

AKREDITAVIMO PAŽYMĖJIMAS

Nr. LA.02.031

Nacionalinis akreditacijos biuras patvirtina, kad

atitinka

**UAB DEKRA Industrial Kalibravimo
laboratorija**

LST EN ISO/IEC 17025:2018

juridinio asmens pavadinimas: UAB „DEKRA Industrial“
juridinio asmens kodas: 301845573

reikalavimus

ir yra kompetentinga vykdyti:

matavimo priemonių kalibravimą

Žemiau pateikiama akreditavimo sritis yra neatskiriama šio akreditavimo pažymėjimo dalis. Veiklos vykdymo vietų adresai nurodyti akreditavimo srityje

Atitikties vertinimo įstaiga akredituota nuo: **2010-12-29**

Pažymėjimas išduotas / galioja nuo: **2025-05-28**

Dėstoma versija patvirtinta: **2025-05-28**

Pažymėjimas galioja iki: **2030-05-27**

Direktorė



DALIA BALEŽENTĖ

Pažymėjimas gali būti pakeistas, jo galiojimas sustabdytas arba panaikintas Nacionalinio akreditacijos biuro sprendimu. Informacija apie galiojančių akreditavimo pažymėjimų duomenis skelbiama interneto svetainėje nab.lrv.lt.



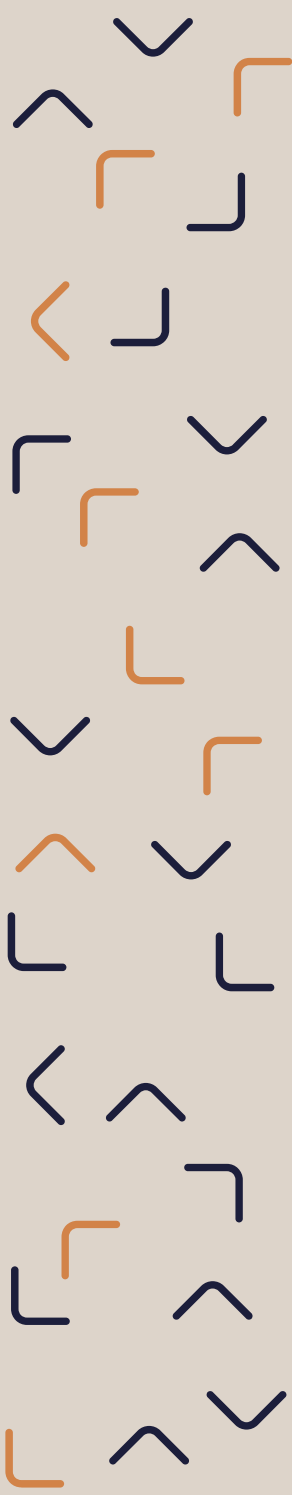
UAB DEKRA Industrial Kalibravimo laboratorija, akredituota **LST EN ISO/IEC 17025:2018** atitikčiai

Veiklos vykdymo vietos adresas:

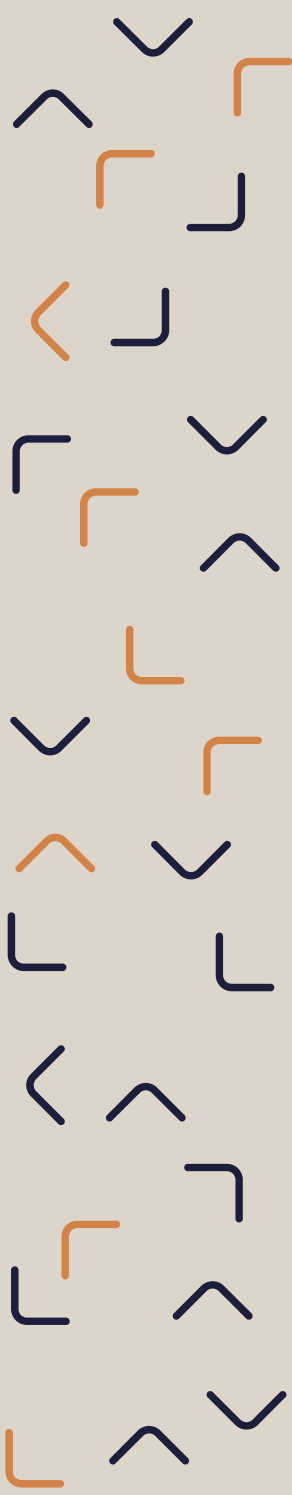
Taikos pr. 7, LT-31107, Visaginas

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

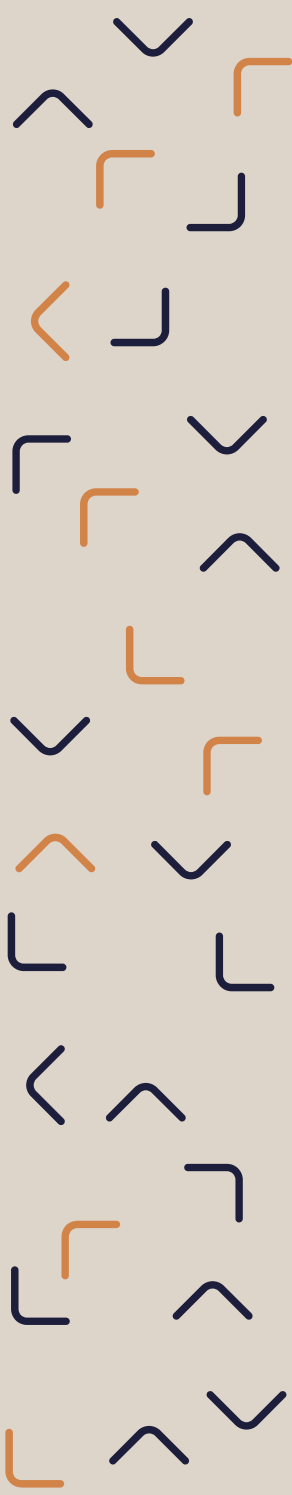
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis
Imtuvo dažnis	LST EN ISO 22232-1 (2-oji grupė) ISO 22232-1 (2-oji grupė)	Ultragarsiniai defektoskopai	(0,1...30) MHz	0,01 MHz
	EN ISO 18563-1 (2-oji grupė) ISO 18563-1 (2-oji grupė)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	(0,1...30) MHz	0,01 MHz
Siųstuvo dažnis	LST EN ISO 15548-1 (2-asis kontrolės lygis)	Sūkurinių srovių defektoskopai	10 Hz...25 MHz	0,6%
Imtuvo dažnis	ISO 15548-1 (2-asis kontrolės lygis)		10 Hz...25 MHz	10 Hz...10 kHz: 0,01 Hz
				10 kHz...25 MHz: 1,2ppm
Amplitudė	LST EN ISO 22232-1 (2-oji grupė) ISO 22232-1 (2-oji grupė)	Ultragarsiniai defektoskopai	Iki 300 V	1,8%
	EN ISO 18563-1 (2-oji grupė) ISO 18563-1 (2-oji grupė)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	Iki 200 V	1,8%
	LST EN ISO 15548-1 (2-asis kontrolės lygis) ISO 15548-1 (2-asis kontrolės lygis)	Sūkurinių srovių defektoskopai	Iki 20 V	2%
Impulso augimo laikas	LST EN ISO 22232-1 (2-oji grupė) ISO 22232-1 (2-oji grupė)	Ultragarsiniai defektoskopai	Iki 20 ns	0,31 ns
	EN ISO 18563-1 (2-oji grupė) ISO 18563-1 (2-oji grupė)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	Iki 20 ns	0,31 ns
Impulso trukmė	LST EN ISO 22232-1 (2-oji grupė) ISO 22232-1 (2-oji grupė)	Ultragarsiniai defektoskopai	100 ns	0,84 ns
			200 ns	1,48 ns
			300 ns	2,40 ns



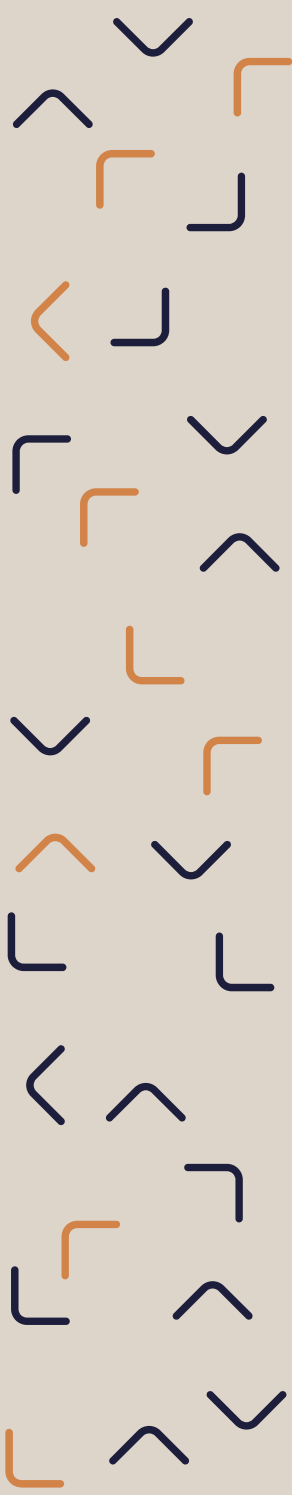
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:				
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis
Ekvivalentiniai įėjimo triukšmai	EN ISO 18563-1 (2-oji grupė) ISO 18563-1 (2-oji grupė)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	100 ns	0,84 ns
			200 ns	1,48 ns
			300 ns	2,40 ns
	LST EN ISO 22232-1 (2-oji grupė) ISO 22232-1 (2-oji grupė)	Ultragarsiniai defektoskopai	20 dB	$0,204 \cdot 10^{-9} \text{ V/Hz}^{0,5}$
			30 dB	$0,065 \cdot 10^{-9} \text{ V/Hz}^{0,5}$
			40 dB	$0,021 \cdot 10^{-9} \text{ V/Hz}^{0,5}$
	EN ISO 18563-1 (2-oji grupė) ISO 18563-1 (2-oji grupė)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	20 dB	$0,204 \cdot 10^{-9} \text{ V/Hz}^{0,5}$
			30 dB	$0,065 \cdot 10^{-9} \text{ V/Hz}^{0,5}$
			40 dB	$0,021 \cdot 10^{-9} \text{ V/Hz}^{0,5}$
Ekrano vertikalus tiesiškumas	LST EN ISO 22232-1 (2-oji grupė) ISO 22232-1 (2-oji grupė)	Ultragarsiniai defektoskopai	(5...100) %	0,6 % FSH
	EN ISO 18563-1 (2-oji grupė) ISO 18563-1 (2-oji grupė)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	(5...100) %	0,6 % FSH
Stiprintuvo tiesiškumas	LST EN ISO 22232-1 (2-oji grupė) ISO 22232-1 (2-oji grupė)	Ultragarsiniai defektoskopai	(0,5...100) dB	0,13 dB
	EN ISO 18563-1 (2-oji grupė) ISO 18563-1 (2-oji grupė)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	(0,5...100) dB	0,13 dB
	LST EN ISO 15548-1 (2-asis kontrolės lygis) ISO 15548-1 (2-asis kontrolės lygis)	Sūkurinių srovių defektoskopai	(0,5...100) dB	0,13 dB
Kanalų stiprinimo kitimas	LST EN ISO 22232-1 (2-oji grupė) ISO 22232-1 (2-oji grupė)	Ultragarsiniai defektoskopai	(0...3) dB	0,13 dB
	EN ISO 18563-1 (2-oji grupė) ISO 18563-1 (2-oji grupė)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	(0...3) dB	0,13 dB
Kietis	LST EN ISO 6508-2 (netiesioginis metodas, 6 sk.) ISO 6508-2 (netiesioginis metodas, 6 sk.)	Rokvelo kietmatis	(10...30) HRC	0,38 HRC
			(35...55) HRC	0,33 HRC
			(60...70) HRC	0,32 HRC
			(10...50) HRB (W)	1,01 HRB (W)
	ASTM E18 (A1.4 sk., priedas X2.6)		(60...80) HRB (W)	0,88 HRB (W)
			(85...100) HRB (W)	0,43 HRB (W)
	LST EN ISO 6506-2 (netiesioginis metodas, 6 sk.) ISO 6506-2 (netiesioginis metodas, 6 sk.)	Brinelio kietmatis	<250 HBW10/3000	1,74 HBW10/3000
			(250...450) HBW 10/3000	3,44 HBW10/3000
			> 450 HBW 10/3000	6,05 HBW10/3000
	ASTM E10 (A1.4 sk., priedas X2.6)		<100 HBW2,5/62,5	0,87 HBW2,5/62,5
			(100...200) HBW2,5/62,5	1,90 HBW2,5/62,5



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:				
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis
	LST EN ISO 6507-2 (netiesioginis metodas, 6 sk.) ISO 6507-2 (netiesioginis metodas, 6 sk.) ASTM E92 (A1.4 sk., priedas X1.6)	Vikerso kietmatis	≤ 250 HV	1,06 HV5
				0,97 HV10
				0,97 HV0,2
				0,95 HV0,5
				0,95 HV1
				1,05 HV30
			(400...600) HV	2,09 HV5
				2,09 HV10
				2,07 HV0,2
				2,03 HV0,5
				2,01HV1
				2,11 HV30
			> 700 HV	3,65 HV5
				3,58 HV10
				3,80 HV0,2
				3,61 HV0,5
				3,58 HV1
				3,56 HV30
Absorbuota energija	LST EN ISO 148-2 ISO 148-2 (netiesioginis metodas, 6 sk.)	Švytuokliniai muštuvai Energijos matavimo ribos (0...450J)	<40 J	0,7 J
			≥40 J	2,1 % KV _R
	ASTM E23 (netiesioginis metodas, A2.4 sk.)	Švytuokliniai muštuvai Energijos matavimo ribos (0...450J)	Žema (13...20) J	0,125 J
			Aukšta(88...136) J	0,6 %
			Ypatingai aukšta (176...244) J	4,4 %
Ilgis	LST EN ISO 9513 EN ISO 9513	Ekstenzometras	(0,01...0,70)mm	0,11µm (EN)/ 0,13µm (ASTM)
			0,80 mm	0,12/0,15 µm
	ASTM E83 (išskurus priedą A1)		0,90 mm	0,12/0,15 µm
			1,00 mm	0,11/0,13 µm
			3,25 mm	0,11/0,13 µm
			5,50 mm	0,11/0,14 µm
			7,75 mm	0,16/0,18 µm
			10,00 mm	0,20/0,22 µm



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:				
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis
Jėga	LST EN ISO 7500-1 ISO 7500-1	Tempimo mašina (0...50kN)	20,00 mm	0,40/0,41 μm
			30,00 mm	0,60/0,61 μm
			40,00 mm	0,80/0,80 μm
			50,00 mm	1,00/1,00 μm
			5 kN	2,16 N
			10 kN	2,92 N
			15 kN	4,28 N
			20 kN	5,46 N
			25 kN	6,55 N
			30 kN	7,54 N
		Tempimo mašina (0...500kN)	35 kN	8,79 N
			40 kN	9,63 N
			45 kN	10,83 N
			50 kN	12,53 N
			50 kN	45,5 N
			100 kN	50,0 N
			150 kN	69,0 N
			200 kN	102,0 N
			250 kN	102,5 N
			300 kN	114,0 N
	ASTM E4 (skyrius C, priedas X2)	Tempimo mašina (0...50kN)	350 kN	101,5 N
			400 kN	100,0 N
			450 kN	103,5 N
			500 kN	110,0 N
			5 kN	1,93 N
			10 kN	2,16 N
			15 kN	2,39 N
			20 kN	2,92 N
			25 kN	3,35 N
			30 kN	3,69 N
			35 kN	4,28 N
			40 kN	4,87 N
			45 kN	5,02 N
			50 kN	5,56 N



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:				
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis
		Tempimo mašina (0...500kN)	50 kN	21,0 N
			100 kN	28,0 N
			150 kN	36,0 N
			200 kN	46,0 N
			250 kN	55,0 N
			300 kN	66,0 N
			350 kN	73,5 N
			400 kN	84,0 N
			450 kN	94,5 N
			500 kN	105,0 N

* Nustatytas ir taikomas visai akreditavimo sričiai lankstumo atvejis:

1 lankstumo atvejis – akreditavimo srityje pateiktų kalibravimo metodus aprašančių dokumentų naujų leidimų arba juos pakeičiančių dokumentų taikymas, kai pasikeitimai neturi įtakos CMC.

Aktuali akreditavimo sritis skelbiama interneto svetainėje adresu: <https://dekra-industrial.lt>

Akreditavimo pažymėjimas pasirašytas kvalifikuotu elektroniniu parašu kaip Nacionalinio akreditacijos biuro direktoriaus įsakymo, kuriuo jis patvirtintas, priedas