

AKREDITAVIMO PAŽYMĖJIMAS

Nr. LA.01.077

Nacionalinė akreditacijos įstaiga patvirtina, kad

atitinka

UAB DEKRA Industrial Bandymų laboratorija

LST EN ISO/IEC 17025:2018

juridinio asmens pavadinimas: UAB „DEKRA Industrial“
juridinio asmens kodas: 301845573

reikalavimus

ir yra kompetentinga vykdyti šią akredituotą veiklą:

Potencialiai pavojingų įrenginių ir konstrukcijų pagrindinio metalo ir virintinių jungčių bei aplydymų, metalo valcuotų ir kaldintų gaminių, liejinių neardomuosius ir ardomuosius bandymus, metalinių ir nemetalinių objektų storio matavimus, metalų cheminės sudėties tyrimus; metalo gaminių charakteristikų nustatymą ardomaisiais bandymais

Žemiau pateikiama akreditavimo sritis yra neatskiriama šio akreditavimo pažymėjimo dalis. Veiklos vykdymo vietų adresai nurodyti akreditavimo srityje

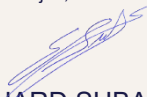
Atitikties vertinimo įstaiga akredituota nuo: **2006-10-30**

Pažymėjimas išduotas / galioja nuo: **2026-09-06**

Dėstoma versija patvirtinta: **2026-08-07**

Pažymėjimas galioja iki: **2031-09-05**

Akreditacijos departamento Atitikties vertinimo ir akreditavimo
skyriaus vedėjas, atliekantis Akreditacijos departamento direktoriaus funkcijas



EDUARD SUBAČ

Pažymėjimas gali būti pakeistas, jo galiojimas sustabdytas arba panaikintas Nacionalinės akreditacijos įstaigos sprendimu. Informacija apie galiojančių akreditavimo pažymėjimų duomenis skelbiama interneto svetainėje lasa.lrv.lt.



UAB DEKRA Industrial Bandymų laboratorija, akredituota **LST EN ISO/IEC 17025:2018** atitikčiai

Veiklos vykdymo vietų adresai pateikiami prieš nurodant konkrečiu adresu vykdomą akredituotą veiklą

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas			
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai Vidaus defektai	LST EN 10308 LST EN 10160 LST EN 10306	Ultragarsiniai bandymai (UT)
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai		LST EN ISO 16810	
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai		LST EN 10228-3 LST EN 10228-4	
Liejiniai		LST EN ISO 16828	
		LST EN ISO 17640	
		LST EN ISO 22825	
		LST EN ISO 10863	
		LST EN ISO 13588	
		AFtd-158 (LST EN ISO 10863, LST EN ISO 13588)	
		LST EN 12680-1	
		LST EN 12680-2	
		LST EN 12680-3	
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Storis	LST EN ISO 16809	Ultragarsinio storio matavimas (UT _{th})
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai Vidaus defektai	LST EN ISO 17636-1 LST EN ISO 17636-2 LST EN ISO 5579	Radiografiniai bandymai (RT)
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai		LST EN ISO 16371-2	

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas			
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai			
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai Virintinių jungčių geometriniai matmenys, Objektų geometriniai matmenys, Paviršiaus šiurkštumo vertės	LST EN 13018 LST EN ISO 17637	Apžiūrinieji bandymai (VT)
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Išorės defektai	LST EN ISO 3452-1	Bandymai skvarbiasiais dažalais (PT)
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai Popavišiniai defektai	LST EN ISO 17638 LST EN ISO 9934-1 LST EN ISO 10893-5 LST EN 1369 LST EN 10228-1	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT)
	Išorės defektai Vidaus defektai	LST EN ISO 15549 LST EN ISO 17643	Bandymai sūkurinėmis srovėmis (ET)
Indai, talpos, vamzdynai, pagrindinis metalas, virintinės jungtys	Kiauryminiai defektai	LST EN ISO 20485 LST EN 13184 LST EN 1593	Sandarumo bandymai (LT)
Virintinės jungtys	Vidaus defektai	LST EN ISO 9017	Laužimo bandymai
Metalo gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Kietumas pagal Brinelio skalę (8...650) HBW	ASTM A370 (17 sk.) LST EN ISO 6506-1 ASTM E10	Brinelio kietumo bandymai
	Kietumas pagal Rokvelo skalę (20...70) HBW (10...100) HRBW	LST EN ISO 6508-1 ASTM E18	Rokvelio kietumo bandymai
	Kietumas pagal Vikerso skalę (20...900) HV	LST EN ISO 6507-1 ASTM E92	Vikerso kietumo bandymai
Metalo gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Mažai legiruotų plienų cheminių elementų masės procentinė dalis	LST CR 10320	Metallų cheminės sudėties nustatymas
	Metallų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	AFtd-86 (LST CR 10320)	Optinės emisijos analizės ir rentgeno-fluorescentiniu būdais
Metalo gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Metalo paviršiaus makro ir mikro defektai;	AFtd-165 (LST EN ISO 17639)	Metalo makro ir mikro struktūros tyrimas
	Metalo paviršiaus makro ir mikro struktūra		
	Metalo ir lydinių fazinė sudėtis	ASTM E562	
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Austenitinių plienų sensibilizacijos laipsnis	AFtd-166 (ASTM E562, ASTM A262, LST EN ISO 643)	
	Grūdelių dydis	LST EN ISO 643 ASTM E112	

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas			
Virintinės metalų jungtys ir aplydymai	Nemetalinių tarpų pobūdis ir kiekis	ISO 4967	
	plienuose	ASTM E45 (išskyrus 5 sk.)	
	Plieno makro struktūra	ISO 4969	
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai			
Virintinės metalų jungtys ir aplydymai	Makro ir mikrostruktūros charakteristikos	LST EN ISO 17639	
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Bandymų temperatūra (23±5) °C	ASTM A370 (6-14 sk.)	Tempimo bandymai
	Stiprumo riba		
	Takumo riba		
Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Viršutinė takumo riba	LST EN ISO 6892-1	ASTM E8/E8M (išskyrus A1 priedą)
	Apatinė takumo riba		
	Santykinis bandinio pailgėjimas		
Virintinės plieno jungtys	Santykinis bandinio skerspjuvio		
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	susiarėjimas		
	Bandymų temperatūra	LST EN ISO 6892-2	ASTM E21
	(50...900) °C		
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Stiprumo riba		
	Takumo riba		
	Viršutinė takumo riba		
Virintinės metalo jungtys	Apatinė takumo riba		
	Santykinis bandinio pailgėjimas		
	Santykinis bandinio skerspjuvio		
	susiarėjimas		
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Bandymų temperatūra:	ASTM A370 (20-29 sk.)	Šarpio smūginio tūsumo bandymai
	(23 ± 5) °C	LST EN ISO 148-1	
	(-80...300) °C	ASTM E23	
Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	-196 °C		
	Absorbuota smūgio energija		
	Smūginis tūsumas		
Virintinės plieno jungtys	Šoninis išplatėjimas		
	Šlyties lūžio paviršiaus dalis		
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne	LST EN ISO 7438	Lenkimo bandymai
		ASTM E290	
	Plastiškumas, suplojant iki reikiamo atstumo, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	LST EN ISO 8492	Plojimo bandymai
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai			
Virintinės metalo jungtys			
Virintinės metalo jungtys	Bandymų temperatūra:	LST EN ISO 4136	Tempimo bandymai
	(23 ± 5) °C		
	(50...900) °C		
	Stiprumo riba (maksimali jėga)		

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas			
Virintinės siūlės metalas	Bandymų temperatūra (23±5) °C Stiprumo riba (maksimali jėga)	LST EN ISO 9018	Lenkimo bandymai
	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas išlinkio kampu, kai atsiranda pirmas trūkis	LST EN ISO 5173 ASTM E190	
	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (-80...300) °C -196 °C Absorbuota smūgio energija Smūginis tūsumas	LST EN ISO 9016	Šarpio smūginio tūsumo bandymai
	Vikerso kietumas (20...900) HV	LST EN ISO 9015-1	Vikerso kietumo bandymai
	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C, (50...900) °C Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjuvio susiaurėjimas	LST EN ISO 5178	Tempimo bandymai
	Bandymų temperatūra (23±5) °C Maksimali jėga Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas	LST EN ISO 17660-1 (14.2) LST EN ISO 17660-2 (14.2)	Tempimo bandymai
Virintinės armatūros jungtys	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne	LST EN ISO 17660-1 (14.4)	Lenkimo bandymai
	Šlyties jėga Šlyties faktorius	LST EN ISO 17660-1 (14.3)	Šlyties bandymai
	Bandymų temperatūra (23±5) °C Maksimali jėga Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis pailgėjimas	LST EN ISO 15630-1 (sk.5)	Tempimo bandymai
Armatūriniai strypai	Bandymų temperatūra (23±5) °C Maksimali jėga Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis pailgėjimas	LST EN ISO 15630-1 (sk.5)	Tempimo bandymai

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas			
Suvirinti armatūros tinklai ir strypynai	Santykinė deformacija		
	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne	LST EN ISO 15630-1 (sk.6)	Lenkimo bandymai
	Santykinis rumbų plotas	LST EN ISO 15630-1 (sk.10-11)	Geometrinų parametrų matavimas
	Santykinis įspaudų plotas		
	Skersinių rumbų aukštis arba įspaudų gylis		
	Vertė nustatytoje padėtyje		
	Išilginių rumbų aukštis		
	Tarpas tarp skersinių rumbų arba įspaudų		
	Žingsnis		
	Perimetro dalis, kurioje nėra rumbų arba įspaudų		
	Skersinio rumbų arba įspaudų kampas;		
	Šoninis rumbų posvyris		
	Skersinio rumbų plotis arba įspaudų plotis		
Suvirinti armatūros tinklai ir strypynai	Vieno metro masė`	LST EN ISO 15630-1 (12 sk.)	Vieno metro masės nustatymas
	Šlyties jėga	LST EN ISO 15630-2 (7.1 p.)	Šlyties bandymai
	Šlyties faktorius		
	Bandymų temperatūra (23 ±5) °C	LST EN ISO 15630-2 (5 sk.)	Tempimo bandymai
	Maksimali jėga		
	Stiprumo riba		
	Takumo riba		
	Viršutine takumo riba		
	Apatinė takumo riba		
	Santykinis pailgėjimas		
	Santykinė deformacija		
	Tarpas tarp vielų arba strypų	LST EN ISO 15630-2 (10 sk.)	Geometrinų parametrų matavimas
	Lakšto ilgis bei plotis		
Strypyno aukštis, plotis ir ilgis			
Austenitinių ir feritinių-austenitinių plienų elektrodai	Delta-ferito kiekis (skaičiaus FN)	LST EN ISO 8249 (8 p.)	Delta-ferito kiekio nustatymas magnetiniu metodu
	Austenitinės virintinės siūlės		
Austenitinių, feritinių ir feritinių-austenitinių nerūdijančiųjų plienų gaminiai	Atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	LST EN ISO 3651-2 (metodas A)	Atsparumo tarpkristalinei korozijai nustatymas
	Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas		
Austenitinių nerūdijančiųjų plienų gaminiai	Mikro struktūra		
	Atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos	ASTM A262 (metodai: A, E, C)	

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas			
Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne, bandinio masės mažėjimas		
Nikelio lydinys Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	Korozijos greitis	ASTM G28	
Korozijai atsparių plienų ir lydinų valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Korozijai atsparių plienų ir lydinų virintinės jungtys	Bandinio masės sumažėjimas ir paviršiaus būklė po korozijos bandymų	ASTM G48 (metodas A)	Atsparumo pitinginei korozijai nustatymas
Metalizuoti plokštieji plieniniai gaminiai	Bandinio masės mažėjimo nustatymas	LST EN 10346 priedas A	Dangos masės nustatymas
Austenitinis-ferritinis plieno (duplekso) įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Austenitinio-ferritinio plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Austenitinio-ferritinio plieno (duplekso) virintinės jungtys	Žalingos intermetalinės fazės	ASTM A923 (metodai: A, B, C)	Mikro struktūros tyrimai Smūginio tūsumo bandymai Pitinginės korozijos greičio nustatymas
Kietojo litavimo jungtys	Šlyties stipris	LST EN 12797 (4, 5, 6, 7 p.)	Šlyties bandymai
	Tempimo stipris	LST EN 12797 (5 p.)	Tempimo bandymai
	Makro ir mikro struktūros charakteristikos	LST EN 12797 (6 p.)	Makro ir mikro struktūros tyrimai
	Vikerso kietumas 20...900HV	LST EN 12797 (7 p.)	Vikerso makrokietumo nustatymas
Plieno tvirtinimo detalės	Nutraukimo vieta	LST EN ISO 898-1 (9.1 p.)	Nutraukimo bandymas su įstrižąja poveržle
	Stiprumo riba arba maksimali apkrova	ASTM A370 (A.3 p.)	
	Stiprumo riba	LST EN ISO 898-1 (9.2 p.) ASTM A370 (A.3. p.)	Varžto, smeigės tempimo bandymai
	Stiprumo riba Sąlyginė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjuvio susiaurėjimas	LST EN ISO 898-1 (9.7 p.) ASTM A370 (A.3. p.)	Bandinių, ištekintų iš tvirtinimo detalių, tempimo bandymai
	Brinelio kietumas 8...650 HBW	LST EN ISO 898-1 (9.9 p.) ASTM A370 (A.3.3.)	Brinelio kietumo nustatymas
	Vikerso kietumas 20...900 HV	LST EN ISO 898-1 (9.9 p.)	Vikerso kietumo nustatymas
	Rokvelio kietumas 20...70HRC	LST EN ISO 898-1 (9.9 p.) ASTM A370 (A.3.3.)	Rokvelio kietumo nustatymas
	Bandymų temperatūra: (23±5) °C	LST EN ISO 898-1 (9.14 p.)	Šarpio smūginio tūsumo bandymai

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas			
	(-80...300) °C -196 °C Absorbuota smūgio energija Smūginis tūsumas Nuanglėjimo zona	LST EN ISO 898-1 (9.10.2 p.)	Nuaglėjimo bandymai (mikro struktūros tyrimų metodas)
AE įranga ir vamzdiniai. Pagrindinis metalas	Išorės defektai Objektų geometriniai matmenys, Paviršiaus šiurkštumo vertės	PNAE G-7-016	Apžiūrimieji bandymai
	Išorės defektai	PNAE G-7-018	Bandymai skvarbiaisiais dažalais
	Išorės defektai Popaviršiniai defektai	PNAE G-7-015	Bandymai magnetinėmis dalelėmis
	Išorės defektai Vidaus defektai	PNAE G-7-014 BS 7706	Ultragarsiniai bandymai
	Storis	PNAE G-7-031	Ultragarsinis storio matavimas
AE įranga ir vamzdiniai. Virintinės jungtys ir aplydymai	Išorės defektai Virintinių jungčių geometriniai matmenys	PNAE G-7-016	Apžiūrimosios kontrolės metodas
	Išorės defektai	PNAE G-7-018	Bandymai skvarbiaisiais dažalais
	Išorės defektai Popaviršiniai defektai	PNAE G-7-015	Bandymai magnetinėmis dalelėmis
	Išorės defektai Vidaus defektai	PNAE G-7-030 PNAE G-7-032 BS 7706	Ultragarsiniai bandymai
		PNAE G-7-017	Radiografiniai bandymai
	Kiauryminiai defektai	PNAE G-7-019	Sandarumo bandymai

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Veiklos vykdymo vieta – Mažeikių g. 75, Juodeikiai, Mažeikių raj.			
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai Vidaus defektai	LST EN 10308 LST EN 10160 LST EN 10306	Ultragarsiniai bandymai (UT)
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai		LST EN ISO 16810 LST EN 10228-3 LST EN 10228-4	
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai		LST EN ISO 16828 LST EN ISO 17640 LST EN ISO 22825	
Liejiniai		LST EN 12680-1 LST EN 12680-2 LST EN 12680-3	
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Storis	LST EN ISO 16809	Ultragarsinio storio matavimas (UT _{th})
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai Vidaus defektai	LST EN ISO 17636-1 LST EN ISO 17636-2 LST EN ISO 5579 LST EN ISO 16371-2	Radiografiniai bandymai (RT)
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Išorės defektai Virintinių jungčių geometriniai matmenys Objektų geometriniai matmenys Paviršiaus šiurkštumo vertės	LST EN 13018 LST EN ISO 17637	Apžiūrinieji bandymai (VT)
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai	LST EN ISO 3452-1	Bandymai skvarbiaisiais dažalais (PT)
	Išorės defektai Popaviršiniai defektai	LST EN ISO 17638 LST EN ISO 9934-1 LST EN ISO 10893-5 LST EN 1369 LST EN 10228-1	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT)
Metalo gaminiai, pagrindinis metalas, virintinės metalų jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalo paviršius	Kietumas pagal Vikerso skalę (20...900) HV Mažai legiruotų plienų cheminių elementų masės procentinė dalis Metalų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	LST EN ISO 6507-1 ASTM E92 LST CR 10320 AFtd-86 (LST CR 10320)	Vikerso kietumo nustatymas Metalų cheminės sudėties nustatymas Optinės emisijos analizės ir rentgeno-fluorescentiniu būdais
Metalo gaminiai, pagrindinis metalas, virintinių siūlių metalo ir aplydymų paviršius	Metalo paviršiaus makro ir mikro defektai Metalo paviršiaus makro ir mikro struktūra	AFtd-165 (LST EN ISO 17639)	Metalo makro ir mikro struktūros tyrimas

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Veiklos vykdymo vieta – Montuotojų g. 2, Mažeikiai			
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai	LST EN 10308 LST EN 10160	Ultragarsiniai bandymai (UT)
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai	Vidaus defektai	LST EN 10306 LST EN ISO 16810	
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai		LST EN 10228-3 LST EN 10228-4 LST EN ISO 16828	
Liejiniai		LST EN ISO 17640 LST EN ISO 22825 LST EN 12680-1 LST EN 12680-2 LST EN 12680-3	
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Storis	LST EN ISO 16809	Ultragarsinio storio matavimas (UT th)
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai Vidaus defektai	LST EN ISO 17636-1 LST EN ISO 17636-2 LST EN ISO 5579 LST EN ISO 16371-2	Radiografiniai bandymai (RT)
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Išorės defektai Virintinių jungčių geometriniai matmenys Objektų geometriniai matmenys Paviršiaus šiurkštumo vertės	LST EN 13018 LST EN ISO 17637	Apžiūrimieji bandymai (VT)
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai	LST EN ISO 3452-1	Bandymai skvarbiasiais dažalais (PT)
	Išorės defektai Popaviršiniai defektai	LST EN ISO 17638 LST EN ISO 9934-1 LST EN ISO 10893-5 LST EN 1369 LST EN 10228-1	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT)
Metalo gaminiai, pagrindinis metalas, virintinės metalų jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių ir pagrindinio metalo paviršius	Kietumas pagal Vikerso skalę (20...900) HV Metalų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	LST EN ISO 6507-1 ASTM E92 AFtd-86	Vikerso kietumo nustatymas Metalų cheminės sudėties nustatymas rentgeno-fluorescentiniu būdu

* Nustatytas ir taikomas visai akreditavimo sričiai 1 lankstumo atvejis – akreditavimo srityje pateiktų tyrimų/ bandymų metodus aprašančių dokumentų naujų leidimų arba juos pakeičiančių dokumentų ar lygiavėrių dokumentų taikymas.

Aktuali akreditavimo sritis skelbiama interneto svetainėje adresu: <http://www.dekra-industrial.lt>



Akreditavimo pažymėjimas pasirašytas kvalifikuotu elektroniniu parašu kaip Nacionalinės akreditacijos įstaigos sprendimo, kuriuo jis patvirtintas, priedas